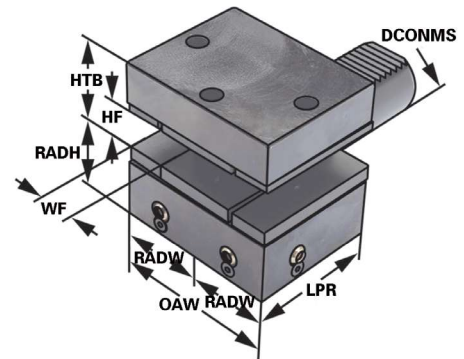




Verwendung:
Vorwiegend für Außenbearbeitung.
Zum Plan Einstechen.

Application:
Mainly for external machining.
For face machining.

Application:
Principalement pour usinage extérieur.
Pour carottage.



DIN ISO 10889
D2

Bestell-Nr. Order no. Référence	Abmessung Size Dimension	DCONMS	OAW	RADW	WF	LPR	HF	HTB	RADH
309.90.12	D2 – 30 × 20 × 60	30	76	41	18	60	20	35	38
409.90.16	D2 – 40 × 25 × 72	40	90	47,5	22	72	25	42,5	48
509.90.20	D2 – 50 × 32 × 85	50	105	55	24,5	85	32	50	60

Ausführung: Mit einstellbarer Kugelspritzdüse und Unterlegplatte
Version: With adjustable spray nozzle and shim
Version: Avec gicleur ajustable et semelle

